

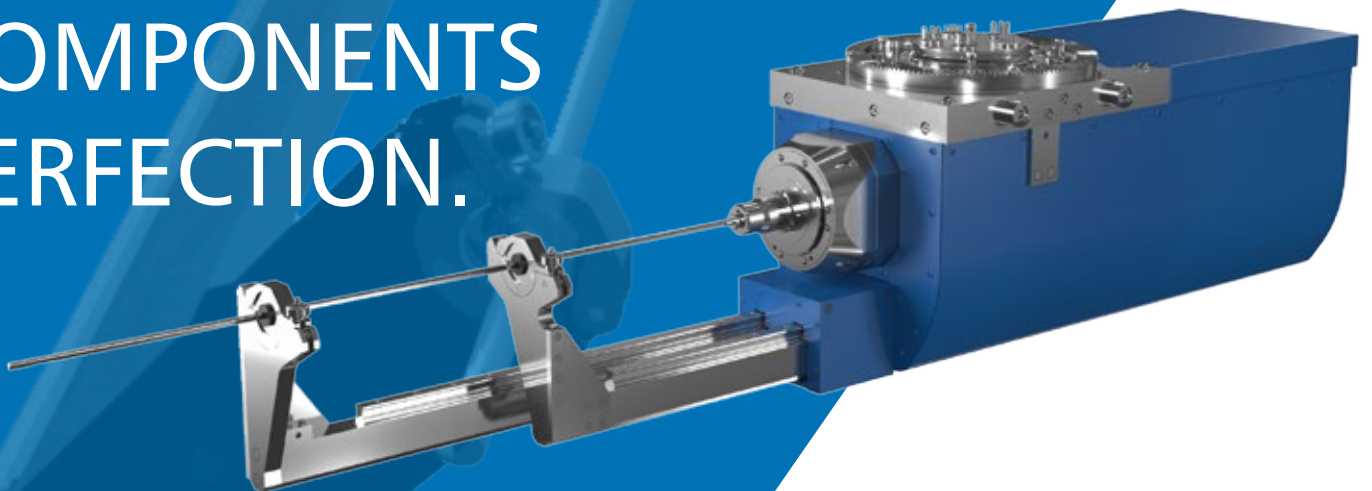
DRILL X



TIEFLOCH-BOHREINHEIT
DEEP HOLE DRILLING UNIT



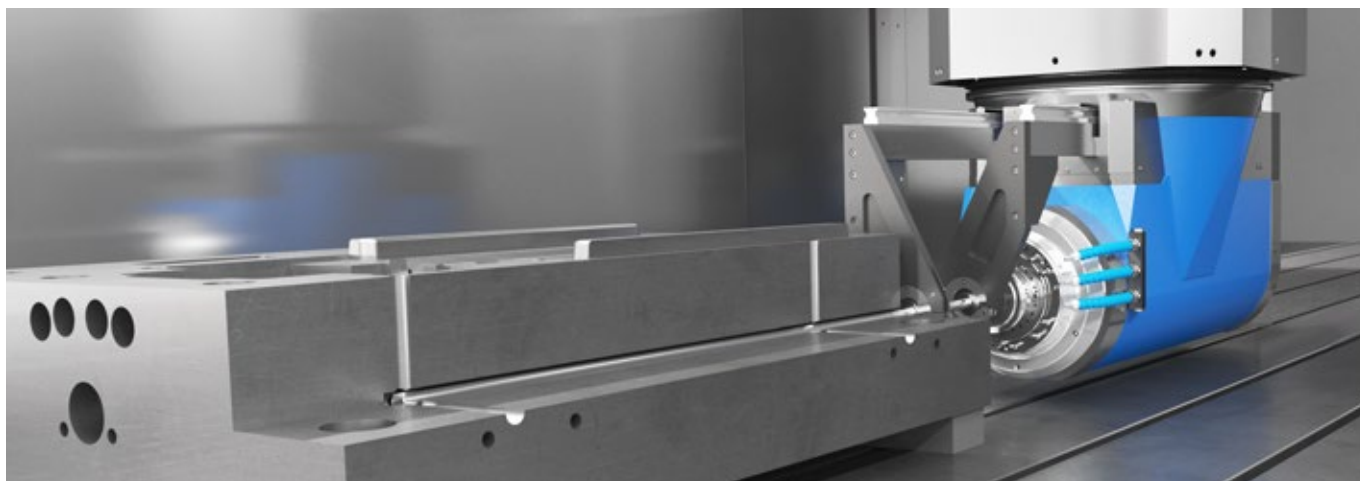
COMPONENTS
PERFECTION.



DEEP HOLE DRILLING
TECHNOLOGY BY
AUERBACH

MADE IN GERMANY





Die Drill X Tieflochbohrereinheit ist eine Revolution der Fertigungstechnik.

In Flexibilität und Wirtschaftlichkeit nicht zu übertreffen, kann die Drill X durch Ihre Kopfwechsellvorrichtung automatisch andockt werden.

Hierdurch wird aus einem Bearbeitungszentrum eine höchstpräzise Tieflochbohrmaschine.

The DRILL X deep hole drilling unit is a revolution in the manufacturing process.

The Drill X can quickly and automatically be docked by means of it's head exchange device. This makes the system unique in flexibility and by economic terms.

This innovative deep hole drilling unit allows to transform a machining center into a high-precision deep hole drilling machine.

Technische Daten / Technical Data

Lünetteneinrichtung / Steady rest arrangement	Drill X	Drill Xs
Bohrtiefe Drilling depth [mm]:	ca. 1.500	
Bohr Ø Drilling Ø [mm]:	4 - 20	
Längen-/Durchmesser-Verhältnis Ratio length/diameter:	40 / 80	
Werkzeughalter Tool taper:	SK 40, HSK-A63 / SK 50, HSK-A100	
Werkzeugschaft Tool shaft:	ZH25-00 (25 x 70 mm)	
Lünettenanzahl Amount of steady rests:	2	
Masse der Einheit ca. Weight of unit approx. [kg]:	80	

Maschinenvoraussetzungen / Machine requirements	Drill X
Schnittstelle für Andockeinheit Interface for adaptation:	CYTEC-Standard oder kundenspez. Auslegung CYTEC standard or customer specific arrangement
Pneumatikanschluss Pneumatic plug Ø [bar]:	6
Kühlmittelfluss Coolant flux [l/min]:	bis zu up to 55
Kühlmitteldruck Coolant pressure [bar]:	70
NC-gesteuerte Lünetten NC controlled steady rests	
Einbindung der Tiefbohrsoftware sollte möglich sein Intergration of the deep drilling software required	



CyTec Zylindertechnik GmbH

Steffensrott 1 • D-52428 Jülich • Tel.: (+49) 2461 / 6808-0 • Fax: (+49) 2461 / 6808-758

E-mail: info@cytec.de • [http:// www.cytec.de](http://www.cytec.de) • www.cytec.blog