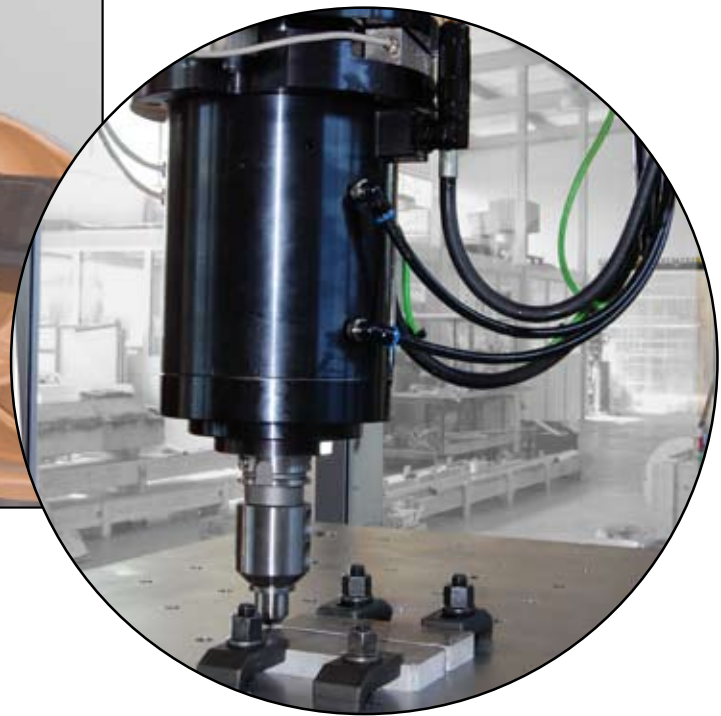


CySpeed

Reibschweiß-Kompletteinheit



Das Kraftpaket für das Friction Stir Welding...

Die neueste Entwicklung bei CyTec: die Kombination aus einem Knickarmroboter mit CySpeed Motorspindel, Zubehör und Peripherie als Komplettpaket

Anwendungsgebiete:

- Reibrührschweißen (Friction Stir Welding), das innovative Fügen von Leichtmetallwerkstücken und -Legierungen (Alu-Titan, Alu-Kupfer u. a.)
- Fräsen von Aluminium
- Verarbeitung von Stahl und Guss
- Modell- und Formenbau (Styropor, Ureol, Holz u. a.)

CYTEC
SYSTEMS

CyTec Zylindertechnik GmbH
Steffensrott 1 • D-52428 Jülich • Tel.: (+49) 2461/6808-0 • Fax: (+49) 2461/6808-25
E-mail: info@cytec.de • <http://www.cytec.de>
Ausgabe 09/2009

Technische Merkmale:

- anwendungsbezogene Kombination von CySpeed Motorspindeln und unterschiedlichen Knickarm-Robotertypen
- automatischer Werkzeugwechsel mit Spannüberwachung
- Handhabung wie eine CNC-Maschine

Optionen:

- auch als Portalmaschine einsetzbar, Wand- und Deckenmontage möglich
- zusätzlicher Rundtisch oder Linearachse als 7. Achse für noch flexiblere Bearbeitung

Technische Daten:



Motorspindel CS-7-200		
Leistung:	7 kW (S1)	11 kW (S6)
Max. Drehmoment:	50 Nm (S1)	75 Nm (S6)
Maximaldrehzahl:	5.000 U/min	
Leistungsanschluss:	400 V/ 56 A	
Werkzeugsystem:	HSK-E63	
Spannsystem:	manuell betätigt	
Spannkraft:	12 kN	
Max. Axialbelastung:	8 kN	
Max. Radialbelastung:	2,5 kN	
Gewicht:	ca. 75 kg	

Roboter KUKA KR 500-2 (Beispiel)	
Max. Arbeitsbereich radial:	2.826 mm (Radius)
Max. Arbeitsbereich in Y:	2.826 mm
Max. Arbeitsbereich in Z:	3.797 mm
Schwenkbereich in Z:	+/- 185°
Traglast:	500 kg
Max. Gesamtlast:	1.000 kg
Anzahl der Achsen:	6
Einbaulage:	Boden/Decke
Wiederholgenauigkeit:	±0,15 mm
Steuerung:	KR C2
Gewicht ohne Steuerung ca.:	2.350 kg

